

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	07.11.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	128182	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-062893/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-4462	1.4462
Chargen Nr. / batch no.	:	278586-65975	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,01	Si : 0,5	Mn: 1,5	S : 0,001
P : 0,019	Cr : 22,39	Ni : 8,4	Mo: 3,1
Nb: 0,012	Cu: 0,1	V : 0,066	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N : 0,16	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER(2209) / TÜV 10488 (1,0-4,0mm)

EN ISO 14343-A W 22 9 3 NL

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥450 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter