

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 13.08.2019
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 127448
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-056523/st
 Abmessung in mm / dia. : 4,00 x 1000 Gewicht in kg: 5,00
 Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
 Chargen Nr. / batch no. : 276078-64280

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

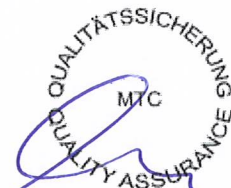
C : 0,015	Si : 0,78	Mn: 1,88	S : 0,011
P : 0,02	Cr : 19,658	Ni : 10,06	Mo: 0,12
Nb: 0,013	Cu: 0,1	V : 0,08	Ti : 0,01
Al : 0,008	Mg:	Fe:	Co: 0,11
N : 0,072	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER308LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

W 19 9 L Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt	
			RT	-196
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB	≥32



Abnahmebeauftragter