

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	15.08.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	127502	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-056870/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Nicro 625	2.4831
Chargen Nr. / batch no.	:	275403-65046	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,011	Si : 0,082	Mn: 0,05	S : 0,001
P : 0,003	Cr : 22,1	Ni : 64,8	Mo: 8,68
Nb: 3,67	Cu: 0,014	V : 0,01	Ti : 0,207
Al : 0,067	Mg:	Fe: 0,227	Co: 0,01
N : 0,0106	W :	Sn: 0,0002	Zn: 0,0002
Zr :	diverse: Ta:0,003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.14 ER NiCrMo-3 / TÜV MIG 06023 - WIG 06024 (Korrosionsbeständigkeit nach SEP 1877, Verfahren

EN ISO 18274

S Ni 6625

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥700
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥60



Abnahmebeauftragter