

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 21.05.2019
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 126720
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-050902/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 D/K-300 Gewicht in kg: 75,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-4462 1.4462
 Chargen Nr. / batch no. : 269524-63016

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,013	Si : 0,49	Mn: 1,43	S : 0,0005
P : 0,016	Cr : 23,32	Ni : 8,22	Mo: 3,41
Nb: 0,009	Cu: 0,08	V : 0,049	Ti : 0,003
Al : 0,006	Mg:	Fe:	Co: 0,13
N : 0,15	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0018		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER(2209) / TÜV 10487 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 22 9 3 NL

Wärmebehandlung	Prüftemperatur	[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥450 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter