

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	28.01.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	128784	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-041897/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 D-200	Gewicht in kg: 8,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AISI 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	2688/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 5,0	Mn : 0,005	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo :
Nb :	Cu : 0,007	V :	Ti : 0,04
Al : Rest	Mg : 0,001	Fe : 0,23	Co :
N :	W :	Sn :	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 4043 (AISI 5)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	12.02.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	128968	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-043270/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,20x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AISI 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	2688/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 5,0	Mn : 0,005	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo :
Nb :	Cu : 0,007	V :	Ti : 0,04
Al : Rest	Mg : 0,001	Fe : 0,23	Co :
N :	W :	Sn :	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 4043 (AISI 5)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 13.03.2020
Ihre Bestell-Nr. / your order : 129309
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-045868/nk
Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 35,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-AISI 5
Chargen Nr. / batch no. : 2688/1

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 5,0	Mn: 0,005	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,007	V :	Ti : 0,04
Al : Rest	Mg: 0,001	Fe: 0,23	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0001		

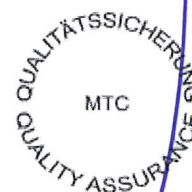
Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 4043 (AISI 5)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 18.03.2020
Ihre Bestell-Nr. / your order : 129321
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-046232/nk
Abmessung in mm / dia. : 3,20 x 1000 Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-AISI 5
Chargen Nr. / batch no. : 2688/1

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 5,0	Mn: 0,005	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,007	V :	Ti : 0,04
Al : Rest	Mg: 0,001	Fe : 0,23	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 4043 (AISI 5)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	23.04.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	129683	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-048517/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AISI 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	2688/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 5,0	Mn : 0,005	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,007	V :	Ti : 0,04
Al : Rest	Mg: 0,001	Fe : 0,23	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 4043 (AlSi 5)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]



Abnahmebeauftragter