

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 29.07.2020
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 130725
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-055484/th
 Abmessung in mm / dia. : 3,25 x 350 Gewicht in kg: 5,00
 Schweißzusatz / welding wire : MT-307
 Chargen Nr. / batch no. : 26632004

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

| | | | |
|-----------|------------|-----------|------|
| C : 0,075 | Si : 0,84 | Mn: 6,79 | S : |
| P : | Cr : 18,12 | Ni : 8,21 | Mo: |
| Nb: | Cu: | V : | Ti : |
| Al : | Mg: | Fe : Rest | Co: |
| N : | W : | Sn : | Zn : |
| Zr : | diverse: | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.4 E 307-16 / TÜV 09267 (2,0-4,0mm)

EN ISO 3581-A E 18 8 Mn R 12

| Wärmebehandlung | | [°C] | unbehandelt |
|------------------------------------|-------|------|-------------|
| Prüftemperatur | | | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥350 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥500 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥25 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 03.08.2020
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 130753
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-055776/th
 Abmessung in mm / dia. : 3,25 x 350 Gewicht in kg: 5,00
 Schweißzusatz / welding wire : MT-307
 Chargen Nr. / batch no. : 26632004

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

| | | | |
|-----------|------------|-----------|------|
| C : 0,075 | Si : 0,84 | Mn: 6,79 | S : |
| P : | Cr : 18,12 | Ni : 8,21 | Mo: |
| Nb: | Cu : | V : | Ti : |
| Al : | Mg: | Fe : Rest | Co: |
| N : | W : | Sn : | Zn : |
| Zr : | diverse: | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.4 E 307-16 / TÜV 09267 (2,0-4,0mm)

EN ISO 3581-A E 18 8 Mn R 12

| Wärmebehandlung Prüftemperatur | | [°C] | unbehandelt |
|------------------------------------|-------|------|-------------|
| | | | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥350 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥500 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥25 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |



Abnahmebeauftragter