

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 04.02.2019
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 125966
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-042497/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000
 Schweißzusatz / welding wire : MT-310 1.4842
 Chargen Nr. / batch no. : 263257-61353
 Gewicht in kg: 5,0

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,11	Si : 0,35	Mn: 1,67	S : 0,001
P : 0,013	Cr : 25,68	Ni : 20,6	Mo: 0,07
Nb: 0,01	Cu: 0,18	V :	Ti : 0,01
Al : 0,004	Mg:	Fe:	Co: 0,03
N : 0,05	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER310

EN ISO 14343-A W 25 20

Wärmebehandlung	Prüftemperatur	[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter