

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.04.2018  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 123399  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2018-047876/MG  
Abmessung in mm / dia. : 1,20 D/K-300      Gewicht in kg: 15,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-Nicro 625      2.4831  
Chargen Nr. / batch no. : 259951-60868

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,005	Si : 0,054	Mn: 0,026	S : 0,001
P : 0,003	Cr : 225,47	Ni : 64,2	Mo: 8,77
Nb: 3,72	Cu: 0,036	V : 0,01	Ti : 0,197
Al : 0,122	Mg:	Fe: 0,209	Co: 0,01
N : 0,0115	W :	Sn: 0,0002	Zn : 0,0006
Zr :	diverse: Pb:0,0001 / Ta:0,003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.14 ER NiCrMo-3 / TÜV MIG 06023 - WIG 06024 (Korrosionsbeständigkeit nach SEP 1877, Verfahren

EN ISO 18274

S Ni 6625

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥700
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥60



Abnahmebeauftragter