

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	12.07.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	124342	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-054121/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 D/K-300	Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-82 2.4806	
Chargen Nr. / batch no.	:	259901-58689	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,0349	Si : 0,114	Mn: 3,08	S : 0,0005
P : 0,0033	Cr : 20,08	Ni : 72,4	Mo: 0,02
Nb: 2,42	Cu: 0,01	V : 0,0041	Ti : 0,317
Al : 0,079	Mg: 0,0058	Fe: 1,23	Co: 0,031
N :	W : 0,004	Sn: 0,0002	Zn : 0,0002
Zr :	diverse: Pb:0,0001/Ta:0,0024		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.14 ~ERNiCr-3 / TÜV MIG 06010(0,8-1,6mm) - WIG 06022(1,2-3,0mm)

EN ISO 18274 S Ni 6082

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥205
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥32



Abnahmebeauftragter