

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 24.04.2018
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 123471
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2018-048338/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 20,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-82 2.4806
 Chargen Nr. / batch no. : 258177-58600

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

| | | | |
|------------|---------------------------------|------------|-------------|
| C : 0,0349 | Si : 0,114 | Mn: 3,08 | S : 0,0005 |
| P : 0,0033 | Cr : 20,08 | Ni : 72,4 | Mo: 0,02 |
| Nb: 2,42 | Cu: 0,01 | V : 0,0041 | Ti : 0,317 |
| Al : 0,079 | Mg: 0,0058 | Fe : 1,23 | Co: 0,031 |
| N : | W : 0,004 | Sn: 0,0002 | Zn : 0,0002 |
| Zr : | diverse: Pb:0,0001 / Ta: 0,0024 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.14 ~ERNiCr-3 / TÜV MIG 06010(0,8-1,6mm) - WIG 06022(1,2-3,0mm)

EN ISO 18274 S Ni 6082

| Wärmebehandlung Prüftemperatur | | [°C] | unbehandelt |
|------------------------------------|-------|------|-------------|
| | | | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥205 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥510 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥25 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | ≥32 |



Abnahmebeauftragter