

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 05.04.2018
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 123200
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2018-046856/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 30,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
 Chargen Nr. / batch no. : 257307-59507

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,015	Si : 0,71	Mn: 1,88	S : 0,011
P : 0,016	Cr : 19,72	Ni : 9,73	Mo: 0,14
Nb: 0,01	Cu: 0,08	V : 0,13	Ti : 0,01
Al : 0,005	Mg:	Fe :	Co: 0,06
N : 0,071	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER308LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2) (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 9 L Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt	unbehandelt
			RT	-196
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB	≥32



Abnahmebeauftragter