

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.10.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : 121679
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-061235/st
Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 60,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 252510-56308

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,01	Si : 0,68	Mn: 1,62	S : 0,013
P : 0,022	Cr : 18,09	Ni : 11,43	Mo: 2,55
Nb: 0,01	Cu: 0,19	V : 0,06	Ti : 0,01
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,1
N : 0,068	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung Prüftemperatur

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm
Bruchdehnung / elongation	A5
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av
Ferrite nach WRC 1992	

[°C]

unbehandelt
RT

MPa	≥320 (mind.)
MPa	≥510 (mind.)
[%]	≥25 (mind.)
[J]	LNB
%	



Abnahmebeauftragter