

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 03.07.2017  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 120691  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-053127/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 75,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430  
 Chargen Nr. / batch no. : 245644-56609

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,01	Si : 0,70	Mn: 1,84	S : 0,014
P : 0,020	Cr : 18,16	Ni : 11,27	Mo: 2,55
Nb:	Cu: 0,14	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB
Ferrite nach WRC 1992		%	

QUALITÄTSSICHERUNG  
 MTC  
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.07.2017  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 120934  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-054775/st  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 15,00  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430  
 Chargen Nr. / batch no. : 245644-56609

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,01	Si : 0,70	Mn: 1,84	S : 0,014
P : 0,020	Cr : 18,16	Ni : 11,27	Mo: 2,55
Nb:	Cu: 0,14	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe:	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB
Ferrite nach WRC 1992		%	



Abnahmebeauftragter