METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
Tel.: 02150 – 6090-0/Fax : 02150 – 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE – SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.com
HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

# Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

## INSPECTION CERTIFICATE
## CERTIFICAT DE RÉCEPTION

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Datum / date | : | 13.03.2017 | | |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 119610 | | |
| Auftrags-Nr. MTC / our order | : | 2017-045173/MG | | |
| Abmessung in mm / dia. | : | 1,00 K-300 | Gewicht in kg: | 35,0 |
| Schweißzusatz / welding wire | : | MT-AlMg 5 | | |
| Chargen Nr. / batch no. | : | 242578-54938 | | |

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|---|---|---|---|
| C : | Si : 0,04 | Mn: 0,15 | S : |
| P : | Cr : 0,13 | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: 0,01 | V : | Ti : 0,1 |
| Al : Rest | Mg: 4,88 | Fe : 0,11 | Co: |
| N : | W : | Sn: | Zn : 0,01 |
| Zr : | diverse: Be:0,0002 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ER 5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

| **Wärmebehandlung**<br>**Prüftemperatur** | | [°C] | **unbehandelt**<br>**RT** |
|---|---|---|---|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |

QUALITÄTSSICHERUNG MTC QUALITY ASSURANCE