

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 24.02.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : 119447
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-043966/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 241761-55539

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,67	Mn : 1,86	S : 0,015
P : 0,019	Cr : 18,11	Ni : 11,23	Mo : 2,54
Nb : 0,01	Cu : 0,15	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe :	Co : 0,09
N : 0,063	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ER 316 L Si / TÜV 10485 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung		unbehandelt
Prüftemperatur	[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa ≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa ≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%] ≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J] LNB



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 06.04.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : 119864
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-047144/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 241761-55539

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,67	Mn: 1,86	S : 0,015
P : 0,019	Cr : 18,11	Ni : 11,23	Mo: 2,54
Nb: 0,01	Cu: 0,15	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,09
N : 0,063	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV 10485 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter