

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 27.08.2024
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 143891
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-217948/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG Gewicht in kg: 5,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-NiCu 1
 Chargen Nr. / batch no. : 241042070311

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

| | | | |
|------------|------------|-----------|------------|
| C : 0,073 | Si : 0,752 | Mn: 1,453 | S : 0,012 |
| P : 0,013 | Cr : 0,283 | Ni : 0,69 | Mo: 0,027 |
| Nb: | Cu: 0,369 | V : 0,004 | Ti : 0,002 |
| Al : 0,003 | Mg: | Fe : | Co: |
| N : | W : | Sn: | Zn : |
| Zr : 0,001 | diverse: | | |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER 80 S-G / TÜV MIG 09026 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14341-A

G 50 4 M21 Z

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|-------------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥500 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | 560-720 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥18 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | ≥47 (-40°C) |



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.