

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 25.01.2017  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 119158  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-041592/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 20,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316  
 Chargen Nr. / batch no. : 240223-56169

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,011	Si : 0,72	Mn: 1,91	S : 0,011
P : 0,022	Cr : 19,68	Ni : 9,73	Mo: 0,14
Nb: 0,01	Cu: 0,13	V : 0,11	Ti : 0,01
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,10
N : 0,065	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 ER 308 L Si / TÜV 10479 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A W 19 9 L Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt	unbehandelt
			RT	-196
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB	≥32

QUALITÄTSSICHERUNG  
 MTC  
 QUALITY ASSURANCE  
 Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 06.02.2017  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 119251  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-042511/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 10,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316  
 Chargen Nr. / batch no. : 240223-56169

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,011	Si : 0,72	Mn: 1,91	S : 0,011
P : 0,022	Cr : 19,68	Ni : 9,73	Mo: 0,14
Nb: 0,01	Cu: 0,13	V : 0,11	Ti : 0,01
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,10
N : 0,065	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 ER 308 L Si / TÜV 10479 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A W 19 9 L Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt	unbehandelt
			RT	-196
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB	≥32

  
  
 Abnahmebeauftragter