

|   |  |                              |   |                                      |         |                          |            |
|---|--|------------------------------|---|--------------------------------------|---------|--------------------------|------------|
| Müşteri /Customer   | PAWLOWSKI<br>INDUSTRIEBEDARF UND<br>SCJWEISSTECHNIK GMBH           | Ürün Grubu<br>/Product Group | Gazaltı Kaynak Teli - Alaşimsız<br>& Az Alaşımli / GMAW Wire -<br>Non & Low alloyed | Üretim No /Lot No                    | 2401690 | Tarih/Date               | 24.05.2024 |
| Standart ve İşareti<br>/Specification and<br>Classification | TS EN ISO 14341-A:<br>G 42 4 C1/M21 3Si1<br>AWS A5.18:05 ER 70 S-6 | Ürün Adı<br>/Product Name    | ORW SG2 KAYNAK<br>TELİ  | Boyutu & Miktarı<br>/Size & Quantity | 1.00mm  | İrsaliye No/ Dispatch No |            |

## Base Materials (Weldable Steels)

S235J2G3-S355J2G3,P235T2-P355T2, L210NB-L290NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P355GH, S235JRS1-S23J4S, S315G1S, S355G3S, P255NH-P355NH, GE200-GE300

## Kaynak Telinin Kimyasal Analizi (%) / Chemical Composition for Solid Wire (%)

EN 10204 mad. 3.1' e göre hazırlanmıştır / Prepared according to EN 10204 3.1

|                 | C           | Si         | Mn          | P      | S      | Cr    | Ni    | Mo    | Cu    | V      | Al     | Ti+Zr  |
|-----------------|-------------|------------|-------------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| AWS A5.18       | 0,06 – 0,15 | 0,8 – 1,15 | 1,40 – 1,85 | <0,025 | <0,035 | <0,15 | <0,15 | <0,15 | <0,5  | <0,03  | -      | -      |
| TS EN ISO 14341 | 0,06 – 0,14 | 0,7 – 1,0  | 1,30 – 1,60 | <0,025 | <0,025 | <0,15 | <0,15 | <0,15 | <0,35 | <0,03  | <0,02  | <0,15  |
| WIRE            | 0,077       | 0,81       | 1,47        | 0,008  | 0,012  | 0,086 | 0,042 | 0,012 | 0,078 | 0,0074 | <0,002 | <0,006 |

## Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/Weld Metal Mechanical Properties(%)

EN 10204 mad. 2.2' e göre hazırlanmıştır / Prepared according to EN 10204 2.2

|                 | Test Sıcaklığı<br>Test Temperature °C | Akma Dayanımı<br>Yield Strength N/mm <sup>2</sup> | Çekme Dayanımı<br>Tensile Strength N/mm <sup>2</sup> | Uzama<br>(Elongation % L <sub>0</sub> = 5d) | Çentik Darbe Testi<br>Impact Test |                |
|-----------------|---------------------------------------|---|--|---|-----------------------------------|----------------|
|                 |                                       |   |  |   | AWS A5                            | >27 J (-40 °C) |
| AWS A5.18       | 20                                    | >420  | >500   | >22   | TS EN ISO 14341                   | >47 J          |
| TS EN ISO 14341 | 20                                    | >420  | 500-640  | >20   | As Welded                         | >47 J          |
| As Welded       | 20                                    | >420  | 500-640  | >20   |                                   |                |

**Onaylar Approvals :** TSE-İSO-TÜV-GOST-CE-DB

Yukarıda açıklanan ürünün "sipariş şartına uygun olduğunu" ve ilgili uluslararası standart "sertifikasyon hizmetlerine uygun olduğunu onaylıyoruz. / We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and conforms with the related international standard" certification services

ORWELD ELEKTROT SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ

Büyükkayacık Osb. mah, 509. Sk. No: 7, 42280 Büyükkayacık Osb/Selçuklu/Konya/TÜRKİYE  
Tel: 444 1 679 Fax: 444 1 679 (Fax) Web: [www.orweld.com.tr](http://www.orweld.com.tr) Eposta: [info@orweld.com.tr](mailto:info@orweld.com.tr)



Mustafa ÇİÇEK  
Kalite Kontrol Sorumlusu  
Quality Control Manager