

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Werkzeugnis 2.2

nach EN 10204-2005-01

TEST REPORT

Datum / date : 07.07.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : mail
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-053442/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-NiFe
Chargen Nr. / batch no. : 239884-55025

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,02	Si : 0,14	Mn: 0,7	S : 0,001
P : 0,003	Cr : 0,02	Ni : 54,84	Mo:
Nb:	Cu: 0,01	V :	Ti :
Al : 0,01	Mg:	Fe: 44,1	Co: 0,01
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)

EN ISO 1071

S NiFe1

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	>290
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	>420
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	>6
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter