

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 25.01.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : 119158
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-041592/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,20x1000 Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
Chargen Nr. / batch no. : 239337-55515

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|------------|-------------------|-----------|-----------|
| C : 0,017 | Si : 0,72 | Mn: 1,94 | S : 0,010 |
| P : 0,020 | Cr : 19,69 | Ni : 9,69 | Mo: 0,15 |
| Nb: 0,01 | Cu: 0,11 | V : 0,06 | Ti : 0,01 |
| Al : 0,007 | Mg: | Fe : | Co: 0,09 |
| N : 0,069 | W : | Sn : | Zn : |
| Zr : | diverse: B:0,0009 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ER 308 L Si / TÜV 10479 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A W 19 9 L Si

| Wärmebehandlung Prüftemperatur | | [°C] | unbehandelt | |
|------------------------------------|-------|------|--------------|------|
| | | | RT | -196 |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥320 (mind.) | |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥510 (mind.) | |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥25 (mind.) | |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | LNB | ≥32 |

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.05.2017
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 120260
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-050174/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,20x1000 Gewicht in kg: 20,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
 Chargen Nr. / batch no. : 239337-55515

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

| | | | |
|------------|-------------------|-----------|-----------|
| C : 0,017 | Si : 0,72 | Mn: 1,94 | S : 0,010 |
| P : 0,020 | Cr : 19,69 | Ni : 9,69 | Mo: 0,15 |
| Nb: 0,01 | Cu: 0,11 | V : 0,06 | Ti : 0,01 |
| Al : 0,007 | Mg: | Fe : | Co: 0,09 |
| N : 0,069 | W : | Sn : | Zn : |
| Zr : | diverse: B:0,0009 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER308LSi / TÜV 10479 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A W 19 9 L Si

| Wärmebehandlung Prüftemperatur | | [°C] | unbehandelt | unbehandelt |
|------------------------------------|-------|------|--------------|-------------|
| | | | RT | -196 |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥320 (mind.) | |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥510 (mind.) | |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥25 (mind.) | |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | LNB | ≥32 |



Abnahmebeauftragter