

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 06.12.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 11862
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-062916/nk
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 239149-55940
 Gewicht in kg: 60,00

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,02	Si : 0,68	Mn : 1,57	S : 0,016
P : 0,019	Cr : 18,11	Ni : 11,22	Mo : 2,56
Nb : 0,01	Cu : 0,18	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe :	Co :
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse :		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ER 316 L Si / TÜV 10484 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB
Ferrite nach WRC 1992		%	



Abnahmebeauftragter