

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 11.01.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : mail
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-040459/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 42,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-ALMg 5
Chargen Nr. / batch no. : 238762-53751

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,03	Mn: 0,16	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,01	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 4,89	Fe : 0,13	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,002 / B.0,0027		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ER 5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter