

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 25.11.2016  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 118754  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-062210/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 35,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-ALMg 4,5 Mn  
 Chargen Nr. / batch no. : 237926-54298

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

|           |                    |             |             |
|-----------|--------------------|-------------|-------------|
| C :       | Si : 0,0435        | Mn: 0,65    | S :         |
| P :       | Cr : 0,0703        | Ni :        | Mo:         |
| Nb:       | Cu: 0,0011         | V :         | Ti : 0,0661 |
| Al : Rest | Mg: 4,848          | Fe : 0,1862 | Co:         |
| N :       | W :                | Sn :        | Zn : 0,0032 |
| Zr :      | diverse: Be:0,0001 |             |             |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.10 ER 5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

| Wärmebehandlung<br>Prüftemperatur  |       | [°C] | unbehandelt |
|------------------------------------|-------|------|-------------|
|                                    |       |      | RT          |
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  |             |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  |             |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  |             |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  |             |



Abnahmebeauftragter