

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 02.11.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118529
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-060547/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 30,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
Chargen Nr. / batch no. : 237803-55508

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,016	Si : 0,69	Mn: 1,93	S : 0,012
P : 0,018	Cr : 19,7	Ni : 9,72	Mo: 0,2
Nb: 0,01	Cu: 0,08	V : 0,07	Ti : 0,01
Al : 0,007	Mg:	Fe :	Co: 0,08
N : 0,069	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ER 308 L Si / TÜV 10478 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2) (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 9 L Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT	unbehandelt unbehandelt
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB	≥32



Abnahmebeauftragter