

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 27.10.2016  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118480  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-060240/MG  
Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 45,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-307 1.4370  
Chargen Nr. / batch no. : 237468-55534

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,067	Si : 0,78	Mn: 6,94	S : 0,01
P : 0,023	Cr : 18,62	Ni : 7,87	Mo: 0,06
Nb:	Cu: 0,11	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,1
N : 0,052	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV 10486 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 18 8 Mn

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥ 350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter



Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 11.01.2017  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 119032  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-040642/MG  
Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300      Gewicht in kg: 45,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-307      1.4370  
Chargen Nr. / batch no. : 237468-55534

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,067	Si : 0,78	Mn: 6,94	S : 0,01
P : 0,023	Cr : 18,62	Ni : 7,87	Mo: 0,06
Nb:	Cu: 0,11	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,1
N : 0,052	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV 10486 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A      G 18 8 Mn

Wärmebehandlung		unbehandelt
Prüftemperatur	[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2    MPa	≥ 350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm      MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5      [%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av      [J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG  
MTC  
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 09.03.2017  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 119584  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-045002/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 120,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-307 1.4370  
 Chargen Nr. / batch no. : 237468-55534

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,067	Si : 0,78	Mn: 6,94	S : 0,01
P : 0,023	Cr : 18,62	Ni : 7,87	Mo: 0,06
Nb:	Cu: 0,11	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,1
N : 0,052	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV 10486 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 18 8 Mn

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥ 350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter