

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 02.12.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118809
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-062732/cm
Abmessung in mm / dia. : 2,00 x 1000 Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-309 L 1.4332
Chargen Nr. / batch no. : 236243-55367

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,017	Si : 0,80	Mn: 1,60	S : 0,001
P : 0,023	Cr : 23,10	Ni : 13,77	Mo: 0,09
Nb: 0,012	Cu: 0,10	V : 0,109	Ti : 0,003
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,14
N : 0,047	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ER 309 L Si / TÜV 10147 (1,0-4,0mm)

EN ISO 14343-A W 23 12 L Si

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25(mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter