

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 24.02.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : 119447
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-043966/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-307 1.4370
Chargen Nr. / batch no. : 235168-54672

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,077	Si : 0,78	Mn: 6,77	S : 0,009
P : 0,024	Cr : 18,82	Ni : 7,87	Mo: 0,17
Nb:	Cu: 0,21	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe:	Co: 0,1
N : 0,047	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV 09465 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 14343-A W 18 8 Mn

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter