

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	20.10.2016	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	118438	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2016-059860/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-310 1.4842	
Chargen Nr. / batch no.	:	235147-54618	

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,098	Si : 0,37	Mn: 1,72	S : 0,0015
P : 0,016	Cr : 25,81	Ni : 20,88	Mo: 0,05
Nb: 0,01	Cu: 0,1	V : 0,05	Ti : 0,01
Al : 0,004	Mg:	Fe:	Co: 0,14
N : 0,043	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ER 310

EN ISO 14343-A W 25 20

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

