

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 05.10.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118285
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-058662/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
Chargen Nr. / batch no. : 235034-53785

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,011	Si : 0,69	Mn: 1,88	S : 0,009
P : 0,019	Cr : 19,75	Ni : 9,82	Mo: 0,07
Nb: 0,01	Cu: 0,06	V : 0,04	Ti : 0,01
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,02
N : 0,065	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ER 308 L Si / TÜV 10479 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A W 19 9 L Si

Wärmebehandlung			unbehandelt	unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT	-196
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB	≥32



Abnahmebeauftragter