

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 29.09.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118246
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-058336/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: Gesamt = 35,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5
Chargen Nr. / batch no. : 234327-54192

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|-----------|-----------------------------|-----------|-----------|
| C : | Si : 0,03 | Mn: 0,16 | S : |
| P : | Cr : 0,13 | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: 0,01 | V : | Ti : 0,09 |
| Al : Rest | Mg: 4,84 | Fe : 0,11 | Co: |
| N : | W : | Sn : | Zn : 0,01 |
| Zr : | diverse: Be:0,0001/B:0,0028 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ER 5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AIMg 5 Cr)

| Wärmebehandlung Prüftemperatur | | unbehandelt | |
|------------------------------------|-------|-------------|----|
| | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |



Abnahmebeauftragter