

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 29.07.2016  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 117678  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-054523/sl  
Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 15,00  
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430  
Chargen Nr. / batch no. : 234191-53953

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,01	Si : 0,67	Mn: 1,80	S : 0,013
P : 0,019	Cr : 18,11	Ni : 11,15	Mo: 2,54
Nb:	Cu: 0,13	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.9 ER 316 L Si / TÜV 10484 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB
Ferrite nach WRC 1992		%	

QUALITÄTSSICHERUNG  
MTC  
QUALITY ASSURANCE  
Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 14.09.2016  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118118  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-057315/MG  
Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 15,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430  
Chargen Nr. / batch no. : 234191-53953

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,01	Si : 0,67	Mn: 1,80	S : 0,013
P : 0,019	Cr : 18,11	Ni : 11,15	Mo: 2,54
Nb:	Cu: 0,13	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.9 ER 316 L Si / TÜV 10484 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB
Ferrite nach WRC 1992		%	



Abnahmebeauftragter