

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 29.07.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 117678
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-054523/sl
Abmessung in mm / dia. : 0,80 D-200 Gewicht in kg: 15,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 234041-53017

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,014	Si : 0,83	Mn: 1,55	S : 0,005
P : 0,022	Cr : 18,23	Ni : 11,24	Mo: 2,57
Nb: 0,008	Cu: 0,14	V : 0,104	Ti : 0,003
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,21
N : 0,067	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,002		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ER 316 L Si / TÜV 10484 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB
Ferrite nach WRC 1992		%	



Abnahmebeauftragter