

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

**INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT DE RÉCEPTION**

Datum / date : 19.10.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118401
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-059749/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-Nicro 625 2.4831
Chargen Nr. / batch no. : 233980-52886

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,009	Si : 0,055	Mn: 0,036	S : 0,0005
P : 0,003	Cr : 22,28	Ni : 64	Mo: 9,18
Nb: 3,64	Cu: 0,03	V : 0,01	Ti : 0,188
Al : 0,109	Mg:	Fe: 0,271	Co: 0,01
N : 0,0128	W :	Sn: 0,0002	Zn: 0,0002
Zr :	diverse: Pb:0,0001 / Ta: 0,003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.14 ER NiCrMo-3 / TÜV MIG 06023 - WIG 06024 (Korrosionsbeständigkeit nach SEP 1877, Verfahren

EN ISO 18274 S Ni 6625

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥700
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥60



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 21.06.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : 120556
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-052301/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-Nicro 625 2.4831
Chargen Nr. / batch no. : 233980-52886

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,009	Si : 0,055	Mn: 0,036	S : 0,0005
P : 0,003	Cr : 22,28	Ni : 64	Mo: 9,18
Nb: 3,64	Cu: 0,03	V : 0,01	Ti : 0,188
Al : 0,109	Mg:	Fe : 0,271	Co: 0,01
N : 0,0128	W :	Sn : 0,0002	Zn : 0,0002
Zr :	diverse: Pb:0,0001 / Ta: 0,003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.14 ER NiCrMo-3 / TÜV MIG 06023 - WIG 06024 (Korrosionsbeständigkeit nach SEP 1877, Verfahren

EN ISO 18274

S Ni 6625

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥700
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥60

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter