

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 13.07.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 117578
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-053301/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 35,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AMg 4,5 Mn
 Chargen Nr. / batch no. : 233410-53883

Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C :	Si : 0,0743	Mn: 0,7012	S :
P :	Cr : 0,0672	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,0022	V :	Ti : 0,065
Al : Rest	Mg: 4,742	Fe: 0,1987	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,0102
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ER 5183 / TDV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung Prüftemperatur	[°C]	unbehandelt	
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 04.08.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 117789
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-054737/st
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 35,00
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AlMg 4,5 Mn
 Chargen Nr. / batch no. : 233410-53883

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,0743	Mn: 0,7012	S :
P :	Cr : 0,0672	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,0022	V :	Ti : 0,065
Al : Rest	Mg: 4,742	Fe : 0,1967	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,0102
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ER 5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 27.09.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118225
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-058131/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 35,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 4,5 Mn
Chargen Nr. / batch no. : 233410-53883

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,0743	Mn: 0,7012	S :
P :	Cr : 0,0672	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,0022	V :	Ti : 0,065
Al : Rest	Mg: 4,742	Fe: 0,1967	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,0102
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ER 5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter