

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 13.07.2017
Ihre Bestell-Nr. / your order : 120809
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-053923/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-312 1.4337
Chargen Nr. / batch no. : 233399-51503

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|------------|------------|-----------|------------|
| C : 0,097 | Si : 0,37 | Mn: 1,64 | S : 0,0005 |
| P : 0,017 | Cr : 30,59 | Ni : 8,72 | Mo: 0,02 |
| Nb: 0,001 | Cu: 0,021 | V : | Ti : |
| Al : 0,052 | Mg: | Fe : | Co: 0,03 |
| N : 0,021 | W : | Sn : | Zn : |
| Zr : | diverse: | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER312

EN ISO 14343-A W 29 9

| Wärmebehandlung | | unbehandelt | |
|------------------------------------|-------|-------------|--------------|
| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥450 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥650 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥15 (mind.) |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | LNB |



Abnahmebeauftragter