

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.09.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118172
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-057639/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 50,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-318 1.4576
Chargen Nr. / batch no. : 233259-54403

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|-----------|------------|------------|-----------|
| C : 0,045 | Si : 0,69 | Mn: 1,4 | S : 0,009 |
| P : 0,018 | Cr : 18,65 | Ni : 11,72 | Mo: 2,55 |
| Nb: 0,7 | Cu: 0,08 | V : | Ti : |
| Al : | Mg: | Fe : | Co: 0,08 |
| N : 0,052 | W : | Sn : | Zn : |
| Zr : | diverse: | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ER 318 Si / TÜV 10481 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,0-4,0mm)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 Nb Si

| Wärmebehandlung Prüftemperatur | | [°C] | unbehandelt |
|------------------------------------|-------|------|--------------|
| | | | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | >350 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | >550 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | >25 (mind.) |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | LNB |



Abnahmebeauftragter