



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
 www.mtc-meerbusch.com
 HRB Neuss 2478 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 30.06.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 117453
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-052446/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 30,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1,4430
 Chargen Nr. / batch no. : 232153-54337

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,017	Si : 0,73	Mn: 1,93	S : 0,005
P : 0,021	Cr : 18,21	Ni : 11,28	Mo: 2,58
Nb:	Cu: 0,16	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe:	Co:
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ER 316 L Si / TÜV 10485 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE
 Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 29.07.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 117678
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-054523/sl
Abmessung in mm / dia. : 1,00 x1000 Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 232153-54337

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,017	Si : 0,73	Mn: 1,93	S : 0,005
P : 0,021	Cr : 18,21	Ni : 11,28	Mo: 2,58
Nb:	Cu: 0,16	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ER 316 L Si / TÜV 10485 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG
QUALITY ASSURANCE
MTC
Abnahmebeauftragter