

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

| | | | |
|-------------------------------|---|-------------|---------------------|
| Datum / date | : | 23.07.2015 | |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 114532 | |
| Auftrags-Nr. MTC / our order | : | 2015-053015 | |
| Abmessung in mm / dia. | : | 1,60x1000 | Gewicht in kg: 25,0 |
| Schweißzusatz / welding wire | : | MT-WSG 2 | |
| Chargen Nr. / batch no. | : | 23143 | |

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|------------|------------------|-----------|------------|
| C : 0,08 | Si : 0,82 | Mn: 1,45 | S : 0,014 |
| P : 0,012 | Cr : 0,06 | Ni : 0,03 | Mo: 0,01 |
| Nb: 0,001 | Cu: 0,04 | V : 0,003 | Ti : 0,006 |
| Al : 0,003 | Mg: | Fe : | Co: 0,001 |
| N : | W : | Sn: 0,001 | Zn : |
| Zr : 0,001 | diverse: <0,0057 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm) / 11335 (1,6-3,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1 / W3Si1

| Wärmebehandlung | | unbehandelt | |
|------------------------------------|-------|-------------|------|
| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥420 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥500 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥22 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | ≥47 |

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE – SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.de - gvh-mtc@t-online.de
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Harst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

| | | | |
|-------------------------------|---|-------------|---------------------|
| Datum / date | : | 15.10.2015 | |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 115199 | |
| Auftrags-Nr. MTC / our order | : | 2015-058292 | |
| Abmessung in mm / dia. | : | 1,20x1000 | Gewicht in kg: 10,0 |
| Schweißzusatz / welding wire | : | MT-WSG 2 | |
| Chargen Nr. / batch no. | : | 23143 | |

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

| | | | |
|------------|------------------|-----------|------------|
| C : 0,08 | Si : 0,82 | Mn: 1,45 | S : 0,014 |
| P : 0,012 | Cr : 0,06 | Ni : 0,03 | Mo: 0,01 |
| Nb: 0,001 | Cu: 0,04 | V : 0,003 | Ti : 0,006 |
| Al : 0,003 | Mg: | Fe: | Co: 0,001 |
| N : | W : | Sn: 0,001 | Zn: |
| Zr : 0,001 | diverse: <0,0057 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm) / 11335 (1,6-3,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 S11 / W3S11

| Wärmebehandlung | | | unbehandelt |
|------------------------------------|-------|------|-------------|
| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0.2 | MPa | ≥420 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥500 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥22 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | ≥47 |



Abnahmebeauftragter