

Merkle Schweisstechnik GmbH  
Niederlassung Köln  
Unnauer Weg 7a  
50767 Köln  
Deutschland

**Werkzeugnis 2.2****Test Report 2.2**

nach / as per : EN 10204

Nr. 2018-2091174339-40-2307772-003

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	telf. Herr Philipps	vom / of 25.10.2018
Auftrags-Nr.	Order no.	1091126023	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./splitt	2091174339/000000/000040	vom / of 25.10.2018
Produkt	Product	Fülldrahtelektrode / Tubular cored electrode	118068
Handelsname	Trade name	<b>BOEHLER EAS 4 PW-FD</b>	21658
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 17633-A: T 19 12 3 L P M21/C1 1 AWS A5.22: E316LT1-4/-1	2SB7A03F 0015
Abmessung	Dimension	0,9 mm	
Serien-Nr.	Serial no.	2307772	
Liefermenge	Quantity	25,0 KG	

**Chemische Analyse in % des reinen Schweißgutes****Chemical composition in % of the weld metal**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu						
0,028	0,70	1,44	0,021	0,005	18,75	2,51	11,88	0,10						

**Mechanische Gütewerte****Mechanical properties**

Zugversuch								Tensile test							
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks								
20°C	≥ 350		≥ 520	≥ 30											
Kerbschlagbiegeversuch								Impact test							
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks									
-120°C	≥ 32														
20°C	≥ 47														

Ort / Town  
HammDatum / Date  
26.10.2018Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.  
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter / Authorized representative

Floer