

Merkle Schweisstechnik GmbH
 Niederlassung Köln
 Unnauer Weg 7a
 50767 Köln
 Deutschland

Werkszeugnis 2.2

Test Report 2.2

nach / as per : EN 10204

Nr. No. : 2017-2091114074-900001-003

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	E-9030133	vom / of 13.03.2017
Auftrags-Nr.	Order no.	1091082480	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./splitt	2091114074/000010/900001	vom / of 14.03.2017
Produkt	Product	Fülldrahtelektrode / Tubular cored electrode	118068
Handelsname	Trade name	BOEHLER EAS 4 PW-FD	21658
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 17633-A: T 19 12 3 L P M21/C1 1	2SB7A03F
		AWS A5.22: E316LT1-4/-1	0015
Abmessung	Dimension	0,9 mm	
Serien-Nr.	Serial no.	2306444	
Liefermenge	Quantity	12,5 KG	

Chemische Analyse in % des reinen Schweißgutes **Chemical composition in % of the weld metal**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu						
0,023	0,74	1,41	0,023	0,007	18,68	2,70	11,99	0,11						

Mechanische Gütewerte **Mechanical properties**

Zugversuch								Tensile test							
T	ReL / Rp 0,2	Rp 1,0	Rm	A (Lo = 5d)	Z	WBH	Bemerkung								
	MPa	MPa	MPa	%	%	PWHT	Remarks								
20°C	≥ 350		≥ 520	≥ 30											

Kerbschlagbiegeversuch								Impact test							
T	Kerbschlagarbeit	Mittelwert	Laterale Breitung	Duktiler	WBH	Bemerkung									
	Impact energy	Average	Lateral expansion	Bruchanteil	PWHT	Remarks									
	KV / J	KV / J	mm	Shear fracture											
				%											
-120°C	≥ 32														
20°C	≥ 47														

Ort / Town
Hamm

Datum / Date
14.03.2017

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
 This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter / Authorized representative
Stein