

Merkle Schweißtechnik GmbH  
Niederlassung Köln  
Unnauer Weg 7a  
50767 Köln  
Deutschland

**Werkzeugnis 2.2**

**Test Report 2.2**

nach / as per : EN 10204

Nr. No. : 2015-2091050186-900001-003

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	telf. Herr Philipps	vom / of 11.09.2015
Auftrags-Nr.	Order no.	1091036750	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./splitt	2091050186/000010/900001	vom / of 11.09.2015
Produkt	Product	Fülldraht / flux cored wire	118068
Handelsname	Trade name	<b>AVESTA FCW-2D 316L/SKR</b>	61410
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 17633-A: T 19 12 3 L P M (C) 1 AWS A5.22: E316LT1-4 (1)	25B7A03F 0015
Abmessung	Dimension	FCAW 0,9 mm	
Serien-Nr.	Serial no.	2304898	
Liefermenge	Quantity	37,5 KG	

**Chemische Analyse in % des reinen Schweißgutes**

**Chemical composition in % of the weld metal**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu					
0,035	0,73	1,47	0,022	0,003	18,54	2,55	11,83	0,13					

**Mechanische Güterwerte**

**Mechanical properties**

**Zugversuch**

**Tensile test**

T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
20°C	≥ 350		≥ 520	≥ 30			

**Kerbschlagbiegeversuch**

**Impact test**

T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks
-120°C	≥ 32					
20°C	≥ 47					

Datum / Date

14.09.2015

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.  
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter / Authorized representative

Stein

Pawlowski GmbH  
Industriebedarf-Schweisstechnik  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim  
Deutschland

**Werkzeugnis 2.2**

**Test Report 2.2**

nach / as per : EN 10204

Nr. No. : 2015-2091026740-900002-003

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	113587 - Hr. Schmid	vom / of 13.03.2015
Auftrags-Nr.	Order no.	1091020635	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./splitt	2091026740/000020/900002	vom / of 13.03.2015
Produkt	Product	Fülldraht / flux cored wire	201967
Handelsname	Trade name	<b>AVESTA FCW-2D 316L/SKR</b>	61410
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 17633-A: T 19 12 3 L P M (C) 1 AWS A5.22: E316LT1-4 (1)	25B7A03F 0015
Abmessung	Dimension	FCAW 0,9 mm	
Serien-Nr.	Serial no.	2304898	
Liefermenge	Quantity	25,0 KG	

**Chemische Analyse in % des reinen Schweißgutes**

**Chemical composition in % of the weld metal**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu						
0,035	0,73	1,47	0,022	0,003	18,54	2,55	11,83	0,13						

**Mechanische Gütewerte**

**Mechanical properties**

<b>Zugversuch</b>								<b>Tensile test</b>							
T	ReL / Rp 0,2 MPa	Rp 1,0 MPa	Rm MPa	A (Lo = 5d) %	Z %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks								
20°C	≥ 350		≥ 520	≥ 30											
<b>Kerbschlagbiegeversuch</b>								<b>Impact test</b>							
T	Kerbschlagarbeit Impact energy KV / J	Mittelwert Average KV / J	Laterale Breitung Lateral expansion mm	Duktiler Bruchanteil Shear fracture %	WBH PWHT	Bemerkung Remarks									
-120°C	≥ 32														
20°C	≥ 47														

Ort / Town  
Hamm

Datum / Date  
13.03.2015

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.  
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter / Authorized representative  
Stein