

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 20.05.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 117073
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-049541/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 10,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
 Chargen Nr. / batch no. : 230370-52812

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,01	Si : 0,72	Mn: 1,92	S : 0,01
P : 0,022	Cr : 19,67	Ni : 9,75	Mo: 0,15
Nb: 0,01	Cu: 0,16	V : 0,11	Ti : 0,01
Al : 0,004	Mg:	Fe:	Co: 0,14
N : 0,066	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ER 308 L SI / TÜV 10479 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A

W 19 9 L SI

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / Impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter