

Müşteri /Customer	PAWLOWSKI INDUSTRIEBEDARF UND SCJEWISSTECHNIK GMBH	Ürün Grubu /Product Group	Gazaltı Kaynak Teli - Alaşimsız & Az Alaşımli / GMAW Wire - Non & Low alloyed	Üretim No /Lot No	2303627	Tarih/Date	24.05.2024
Standart ve İşareti /Specification and Classification	TS EN ISO 14341-A: G 46 4 C1/M21 4Si1 AWS A5.18:05 ER 70 S-6	Ürün Adı /Product Name	ORW SG3 KAYNAK TELİ	Boyutu & Miktarı /Size & Quantity	1,20 mm	İrsaliye No/ Dispatch No	

**Base Materials (Weldable Steels)**

S235J2G3-S355J2G3,P235T2-P355T2, L210NB-L290NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P355GH, S235JRS1-S23J4S, S315G1S, S355G3S, P255NH-P355NH, GE200-GE300

**Kaynak Telinin Kimyasal Analizi (%) / Chemical Composition for Solid Wire (%)****( EN 10204 mad. 3.1 ' e göre hazırlanmıştır / Prepared according to EN 10204 3.1 )**

Şarj No Charge Nr	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Al	Ti+Zr
AWS A5	0,06 – 0,15	0,8 – 1,15	1,40 – 1,85	<0,025	<0,035	<0,15	<0,15	<0,15	<0,5	<0,03	-	-
TS EN ISO 14341	0,06 – 0,14	0,8 – 1,2	1,60 – 1,90	<0,025	<0,025	<0,15	<0,15	<0,15	<0,35	<0,03	<0,02	<0,15
WIRE	0,07	0,88	1,60	0,006	0,015	0,04	0,04	0,008	0,07	0,0065	0,0031	0,0177

**Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Weld Metal Mechanical Properties****( EN 10204 mad. 2.2' e göre hazırlanmıştır / Prepared according to EN 10204 2.2 )**

	Test Sıcaklığı Test Temperature °C	Akma Dayanımı Yield Strength N/mm <sup>2</sup>	Çekme Dayanımı Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	Uzama (Elongation % L <sub>0</sub> = 5d)	Çentik Darbe Testi Impact Test	
AWS A5	20	>420	>500	>22	AWS A5	>27 J (-40 °C)
TS EN ISO 14341	20	>460	530-680	>20	TS EN ISO 14341	>47 J
As Welded	20	>460	530-680	>20	As Welded	>40 J (-40 oC)

**Onaylar Approvals :** TSE – İSO – TÜV – GOS – CE – DB

Yukarıda açıklanan ürünün "sipariş şartına uygun olduğunu" ve ilgili uluslararası standart "sertifikasyon hizmetlerine uygun olduğunu onaylıyoruz. / We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and conforms with the related international standard" certification services

Müşteri /Customer	PAWLOWSKI INDUSTRIEBEDARF UND SCJEWISSTECHNIK GMBH	Ürün Grubu /Product Group	Gazaltı Kaynak Teli - Alaşimsız & Az Alaşımli / GMAW Wire - Non & Low alloyed	Üretim No /Lot No	2303627	Tarih/Date	24.05.2024
Standart ve İşareti /Specification and Classification	TS EN ISO 14341-A: G 46 4 C1/M21 4Si1 AWS A5.18:05 ER 70 S-6	Ürün Adı /Product Name	ORW SG3 KAYNAK TELİ	Boyutu & Miktarı /Size & Quantity	1,00 mm	İrsaliye No/ Dispatch No	

## Base Materials (Weldable Steels)

S235J2G3-S355J2G3,P235T2-P355T2, L210NB-L290NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P355GH, S235JRS1-S23J4S, S315G1S, S355G3S, P255NH-P355NH, GE200-GE300

## Kaynak Telinin Kimyasal Analizi (%) / Chemical Composition for Solid Wire (%)

( EN 10204 mad. 3.1 ' e göre hazırlanmıştır / Prepared according to EN 10204 3.1 )

Şarj No Charge Nr	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Al	Ti+Zr
AWS A5	0,06 – 0,15	0,8 – 1,15	1,40 – 1,85	<0,025	<0,035	<0,15	<0,15	<0,15	<0,5	<0,03	-	-
TS EN ISO 14341	0,06 – 0,14	0,8 – 1,2	1,60 – 1,90	<0,025	<0,025	<0,15	<0,15	<0,15	<0,35	<0,03	<0,02	<0,15
WIRE	0,07	0,88	1,60	0,006	0,015	0,04	0,04	0,008	0,07	0,0065	0,0031	0,0177

## Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri / Weld Metal Mechanical Properties

( EN 10204 mad. 2.2' e göre hazırlanmıştır / Prepared according to EN 10204 2.2 )

	Test Sıcaklığı Test Temperature °C	Akma Dayanımı Yield Strength N/mm <sup>2</sup>	Çekme Dayanımı Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	Uzama (Elongation % L <sub>0</sub> = 5d)	Çentik Darbe Testi Impact Test	
					AWS A5	TS EN ISO 14341
AWS A5	20	>420	>500	>22	AWS A5	>27 J (-40 °C)
TS EN ISO 14341	20	>460	530-680	>20	TS EN ISO 14341	>47 J
As Welded	20	>460	530-680	>20	As Welded	>40 J (-40 oC)

**Onaylar Approvals :** TSE – İSO – TÜV – GOS – CE – DB

Yukarıda açıklanan ürünün "sipariş şartına uygun olduğunu" ve ilgili uluslararası standart "sertifikasyon hizmetlerine uygun olduğunu onaylıyoruz. / We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and conforms with the related international standard" certification services