

Müşteri /Customer	PAWLOWSKI INDUSTRIEBEDARF UND SCJEWISSTECHNIK GMBH	Ürün Grubu /Product Group	Gazaltı Kaynak Teli - Alaşimsız & Az Alaşımli / GMAW Wire - Non & Low alloyed	Üretim No /Lot No	2303624	Tarih/Date	25.05.2024
Standart ve İşareti /Specification and Classification	TS EN ISO 14341-A: G 42 4 C1/M21 4Si1 AWS A5.18:05 ER 70 S-6	Ürün Adı /Product Name	ORW SG3 KAYNAK TELİ	Boyutu & Miktarı /Size & Quantity	1,00mm	İrsaliye No/ Dispatch No	

Base Materials (Weldable Steels)

S235J2G3-S355J2G3,P235T2-P355T2, L210NB-L290NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P355GH, S235JRS1-S23J4S, S315G1S, S355G3S, P255NH-P355NH, GE200-GE300

Kaynak Telinin Kimyasal Analizi (%) / Chemical Composition for Solid Wire (%)

EN 10204 mad. 3.1' e göre hazırlanmıştır / Prepared according to EN 10204 3.1

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Al	Ti+Zr
AWS A5.18	0,06 – 0,15	0,8 – 1,15	1,40 – 1,85	<0,025	<0,035	<0,15	<0,15	<0,15	<0,5	<0,03	-	-
TS EN ISO 14341	0,06 – 0,14	0,8 – 1,2	1,60 – 1,90	<0,025	<0,025	<0,15	<0,15	<0,15	<0,35	<0,03	<0,02	<0,15
WIRE	0,09	0,86	1,60	0,007	0,015	0,04	0,04	-	0,07	-	0,0041	0,0165

Kaynak Metalinin Mekanik Özellikleri/Weld Metal Mechanical Properties(%)

EN 10204 mad. 2.2' e göre hazırlanmıştır / Prepared according to EN 10204 2.2

	Test Sıcaklığı Test Temperature °C	Akma Dayanımı Yield Strength N/mm ²	Çekme Dayanımı Tensile Strength N/mm ²	Uzama (Elongation % L ₀ = 5d)	Çentik Darbe Testi Impact Test	
					AWS A5	>27 J (-40 °C)
AWS A5.18	20	>460	>500	>22	TS EN ISO 14341	>47 J
TS EN ISO 14341	20	>460	500-640	>20	As Welded	>47 J
As Welded	20	>460	500-640	>20		

Onaylar Approvals : TSE-İSO-TÜV-GOST-CE-DB

Yukarıda açıklanan ürünün "sipariş şartına uygun olduğunu" ve ilgili uluslararası standart "sertifikasyon hizmetlerine uygun olduğunu onaylıyoruz. / We hereby certify that the product described above "complies with the term of the order" and conforms with the related international standard" certification services

