

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 06.05.2016  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116885  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-048641/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 60,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316  
 Chargen Nr. / batch no. : 230219-52768

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,010	Si : 0,73	Mn : 1,94	S : 0,008
P : 0,021	Cr : 19,86	Ni : 9,75	Mo : 0,19
Nb : 0,010	Cu : 0,16	V : 0,14	Ti : 0,01
Al : 0,005	Mg:	Fe :	Co : 0,12
N : 0,07	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 ER 308 L SI / TÜV 10478 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2) (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 9 L SI

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt	
				RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB	

QUALITÄTSSICHERUNG  
 MTC  
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 13.05.2016  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 118887  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-049106/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 30,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316  
 Chargen Nr. / batch no. : 230219-52766

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,010	Si : 0,73	Mn: 1,94	S : 0,008
P : 0,021	Cr: 19,86	Ni : 9,75	Mo: 0,19
Nb: 0,010	Cu: 0,16	V : 0,14	Ti : 0,01
Al : 0,005	Mg:	Fe:	Co: 0,12
N : 0,07	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0009		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15782-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (Informativ)  
 AWS A-5.9 ER 308 L SI / TÜV 10478 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2) (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 9 L SI

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter