

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 16.10.2024  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 144272  
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-221408/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG Gewicht in kg: 315,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-600 HB 1.4718  
 Chargen Nr. / batch no. : 230201

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)  
 chemical composition (wire / electrodes)

|            |                   |           |            |
|------------|-------------------|-----------|------------|
| C : 0,44   | Si : 2,92         | Mn: 0,5   | S : 0,001  |
| P : 0,019  | Cr : 9,25         | Ni : 0,12 | Mo: 0,02   |
| Nb: 0,001  | Cu: 0,27          | V : 0,03  | Ti : 0,008 |
| Al : 0,004 | Mg:               | Fe :      | Co:        |
| N :        | W : 0,009         | Sn: 0,011 | Zn:        |
| Zr :       | diverse: As:0,002 |           |            |

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

DIN 8555: MSG 6-GZ-60 GP

EN ISO 14700

S Fe 8

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT    |
|------------------------------------|-------|------|-------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  |       |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  |       |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  |       |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  |       |
| Härtebereich DIN 8555/T.1/hardness |       | HRC  | 57-62 |



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.