

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.07.2016  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 117616  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-053753/MG  
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000      Gewicht in kg: 10,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-307      1.4370  
Chargen Nr. / batch no. : 230138-52569

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,067	Si : 0,75	Mn: 6,93	S : 0,009
P : 0,025	Cr : 18,73	Ni : 7,80	Mo: 0,18
Nb:	Cu: 0,22	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,09
N : 0,055	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV 09465 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 14343-A      W 18 8 Mn

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG  
MTC  
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 23.08.2016  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 117932  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-055785/MG  
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000      Gewicht in kg: 10,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-307      1.4370  
Chargen Nr. / batch no. : 230138-52569

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,067	Si : 0,75	Mn: 6,93	S : 0,009
P : 0,025	Cr : 18,73	Ni : 7,80	Mo: 0,18
Nb:	Cu: 0,22	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,09
N : 0,055	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV 09465 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 14343-A

W 18 8 Mn

#### Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter