

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.04.2016  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116826  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-047940/vc  
 Abmessung in mm / dia. : 2,40 x 1000 Gewicht in kg: 40,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430  
 Chargen Nr. / batch no. : 229748-53443

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,01	Si : 0,68	Mn: 1,78	S : 0,013
P : 0,02	Cr : 18,39	Ni : 11,35	Mo: 2,56
Nb:	Cu: 0,18	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,13
N : 0,064	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 ER 316 L Si / TÜV 10485 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG  
 QUALITY ASSURANCE  
 MTC  
  
 Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 06.05.2016  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116885  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-048641/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 50,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1,4430  
 Chargen Nr. / batch no. : 229748-53443

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,01	Si : 0,68	Mn: 1,78	S : 0,013
P : 0,02	Cr : 18,39	Ni : 11,35	Mo: 2,56
Nb:	Cu: 0,18	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe:	Co: 0,13
N : 0,064	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 ER 316 L Si / TÜV 10485 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG  
 MTC  
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 11.05.2016  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 116946  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-048935/MG  
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 50,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430  
Chargen Nr. / batch no. : 229748-53443

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C : 0,01	Si : 0,68	Mn : 1,78	S : 0,013
P : 0,02	Cr : 18,39	Ni : 11,35	Mo : 2,56
Nb :	Cu : 0,18	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe :	Co : 0,13
N : 0,064	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.9 ER 316 L Si / TÜV 10485 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter