

Schwaiger Schweißtechnik
 Felix-Wankel-Str. 1
 88339 Bad Waldsee

Werkszeugnis 2.2

nach EN 10204-2005-01

TEST REPORT

Datum / date : 28.04.2016
 Ihre Bestell-Nr. / your order : tel.
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-048099/MG
 Abmessung in mm / dia. : 0,80 K-300 Gewicht in kg: 30,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 229123-52905

Chemische Zusammensetzung / chemical composition

C : 0,012	Si : 0,7	Mn: 1,85	S : 0,011
P : 0,022	Cr : 18,12	Ni : 11,39	Mo: 2,55
Nb:	Cu: 0,13	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,11
N : 0,065	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ER 316 L Si / TÜV 10484 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung / Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB
Ferrite nach WRC 1992		%	

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter