


### 3.1 Test Certificate according EN 10204

Klant / Customer / Client		 0035 13 0035 - CPR - C923 EN 13479										Stroom / Current A:		Ampere								
Project Nr. / Order Nr.												Voltage V:		Volt								
Hoeveelheid / Quantity												Voortloopsnelheid/speed V:		cm/min								
Datum / Date												Uitsteek lengte/Stick out:		mm								
Product name / Type / Filler metal: SG 3 Ø: 0.8 mm												Gasdebiet / Gasflow:		L/min								
W.Nr												Gas Type / Flux type:										
AWS: A.5.18: ER 70 S-6		Voorwarm / Preheat temp.		°C																		
EN / ISO: 14341-A: G 46 4 M G4Si1		Tussenlaag / Interpass temp.		°C																		
DIN:		Warmte inbreng / Heat input:		Kj/cm																		
		Laspositie / Position:																				
Test methode according the relevant standard																						
Opmerking Remark		Smelt Nr. Charge Nr.		<b>Analyse - Analysis</b>																		
Cast analysis		228952		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Al	Cu	Ti+Zr	V	Co	Nb	N	B	W	Mg	
				0.077	0.895	1.671	0.012	0.016	0.025	0.054	0.005	0.001	0.074	0.004	0.001							
Onbehandeld As Welded		Smelt Nr. Charge Nr.		<b>Trekproef - Tensile Test - Traction</b>					<b>Kerfslagwaarde - Impact Test</b>					<b>Hardheid / Hardness test</b>								
				Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	A (%)				J RT	J 0°C	J -20°C	J -40°C	J -60°C								gem. avg.
EN 10204 2.2		228952		540-670	>460	>22				>47			-40									
Warmtebehandeling Heattreatment		Smelt Nr. Charge Nr.		<b>Trekproef - Tensile Test - Traction</b>					<b>Kerfslagwaarde - Impact Test</b>					<b>Hardheid / Hardness test</b>								
PWHT				Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	A (%)				J RT	J 0°C	J -20°C	J -40°C	J -60°C								gem. avg.
		228952																				
Normering Classification		Controle Charge		<b>Flux analyse / Chemical composition %</b>										<b>Hydrogen HD/100SG</b>								
				MnO	TiO <sub>2</sub>	CaO	FeF <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	MgO	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	CaF <sub>2</sub>	S	P							
Note:				<b>Korrel verdeling / Grain size</b>																		
				Dit certificaat is door een EDV systeem vervaardigd en daarom niet ondertekend This report has been carried by our EDV -system and will there fore not be signed. Dieses Zeugnis wurde auf EDV erstellt und daher nicht unterschrieben.										Datum/Date:		24-6-2021						
														QC Control:		M. Jansen						